

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ผงเครื่องดื่มพร้อมชงจากแป้งแห้ว

กัญญา สอนสนิท^{1,3*} อูมาพร อาลัย² และ อานนท์ เรียงหนู³

¹สาขาวิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, นครปฐม

²สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีมหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, นครปฐม

³ศูนย์วิจัยเพื่อการพัฒนาพืชเกษตรหลักนครปฐม มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, นครปฐม

*jkanya@windowslive.com

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการวิจัยนี้เพื่อพัฒนาผงเครื่องดื่มพร้อมชงจากแป้งแห้วโดยการทำให้แห้งแบบเยือกแข็ง โดยหาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมน้ำแป้งผสมแป้งต่อน้ำอุณหภูมิ 30, 50, และ 70 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิที่ตกตะกอน พบว่าน้ำแป้งแห้วที่ตั้งตกตะกอนที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส มีฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ และปริมาณสารประกอบฟีนอลิก สูงกว่าที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แล้วนำมาหาความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้วที่เหมาะสมโดยการเตรียมน้ำแป้งแห้วความเข้มข้น ร้อยละ 0, 5, 10, 15, 20 และ 25 ปริมาตร 100 มิลลิลิตร ผสมกับครีมเทียม 2 กรัม และน้ำตาล 1 กรัม พบว่าคะแนนทางประสาทสัมผัสของน้ำแป้งแห้วที่มีความเข้มข้น ร้อยละ 15 มีคะแนนทางประสาทสัมผัสที่สูงที่สุดคือ 4.3 ± 1.75 คะแนน จากนั้นหาปริมาณหางนมผงและมอลติทอลที่เหมาะสม พบว่าคะแนนทางประสาทสัมผัสของหางนมและมอลติทอลที่อัตราส่วน 4:4 และ 6:6 มีคะแนนทางประสาทสัมผัสที่สูงที่สุดคือ 5.5 ± 0.11 และ 5.5 ± 0.04 คะแนน ตามลำดับ และเมื่อนำศึกษาความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้วและปริมาณมอลโทเดกซ์ทรินที่เหมาะสมต่อการทำให้แห้งแบบเยือกแข็ง พบว่าปริมาณความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้ว 2 เท่า พร้อมกับการเติมมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 20 ทำให้ได้รับคะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสมากที่สุด

คำสำคัญ: แป้ง แห้ว พร้อมชง เครื่องดื่ม



Product development of Ready to Brew Powder from Water Chestnuts

Kanya Sornsanit^{1,3*}, Aumaporn Arlai² and Anon Riangmoo³

¹Microbiology Program, Faculty of Science and Technology, Nakhon Pathom Rajabhat University

²Food Science and Technology Program, Faculty of Science and Technology, Nakhon Pathom Rajabhat University

³Research Center for Major Crop Production Development in Nakhon Pathom, Nakhon Pathom Rajabhat University

*jkanya@windowslive.com

Abstract

The objective of this research was to develop ready-to-brew beverage powder from Water Chestnuts flour by freeze-drying. The optimum conditions for the preparation of truffle water mixed with truffle flour at water temperatures of 30, 50 and 70°C and precipitation temperature were determined. It was found that water extracted from Water Chestnuts flour set to precipitate at 30°C has antioxidant activity and phenolic compounds content higher than 4°C with statistical significance. Then, the optimum concentration of Water Chestnuts flour was obtained by preparing 100 ml of water, Water Chestnuts flour concentrations of 0, 5, 10, 15, 20 and 25 percent mixed with 2 g of Non-dairy creamer and 1 g of sugar. It was found that the sensory score of the Water Chestnuts flour with a concentration of 15% had the highest sensory score at 4.3±1.75. Then find the optimal quantity of whey powder and maltitol. The sensory scores of whey and maltitol at 4:4 and 6:6 had the highest sensory scores of 5.5±0.11 and 5.5±0.04, respectively. And when studying the concentration of Water Chestnuts flour water and maltodextrin content suitable for freeze-drying, It was found that 2 times concentration of Water Chestnuts flour water and added with 20% maltodextrin showed the result in the highest sensory acceptance score.

Keywords: water chestnuts, Ready to Brew, Beverage

1. บทนำ

แห้วเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญของจังหวัดสุพรรณบุรี มีแหล่งผลิตขนาดใหญ่อยู่ในพื้นที่ เทศบาลตำบลวังยางและตำบลดอนมดแดง อำเภอศรีประจันต์ มีพื้นที่ปลูกประมาณ 2,500 ไร่ [1] มีรายงานข้อมูลการผลิตแห้วของอำเภอศรีประจันต์ ปี 2557 ว่ามีผลผลิตเฉลี่ยประมาณ 300 ถึงต่อไร่ หรือประมาณ 4,500 กิโลกรัมต่อไร่ [2] แห้วอุดมด้วยสารอาหารที่เป็นประโยชน์มากมาย หัวแห้วประกอบด้วยไขมันน้อยมาก เป็นแหล่งที่ดีของ โปแทสเซียม มีสมบัติลดไข้ แก้อ่อนใน ช่วยแก้อาการคลื่นไส้ อาเจียน เพิ่มความอยากอาหารในเด็ก แห้วมีสมบัติในการแก้พิษ และ แก้ไอ แห้วจีนเป็นพืชหัวซึ่งมีสตาร์ช (starch) เป็นองค์ประกอบ โดยมีรายงานว่าแห้วจีนประกอบด้วยสตาร์ชรวมทั้ง โอลิโกแซคคาไรด์ (oligosaccharides) และโมโนแซคคาไรด์ (monosaccharide)

มากกว่า ร้อยละ 86 ของน้ำหนักแห้ง [3] ทำให้เกษตรกรมีการนำหัวมาแปรรูปเป็นแป้งแห้งกันมากขึ้น แต่เกษตรกรส่วนใหญ่ยังนิยมขายหัวในรูปแบบของหัวแห้งสด ซึ่งได้ราคาไม่ดีนัก ทำให้ประสบปัญหาขายผลผลิตหัวไม่ได้ตามที่ต้องการ [5] ดังนั้นการนำผลผลิตหัวมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ จึงมีความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง ปัจจุบันมีการแปรรูปหัวให้อยู่ในรูปแบบผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ เช่น หัวแช่อิ่มอบแห้ง หัวทอดปรุงรส ทอดมันหัว และน้ำพริกหัว [6] ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงได้พัฒนาการแปรรูปแป้งหัวให้เป็นเครื่องดื่มพร้อมชง ด้วยวิธีการทำแห้งแบบเยือกแข็ง (freeze dry) ซึ่งการทำแห้งวิธีนี้สามารถรักษาคุณค่าทางอาหาร และคุณภาพทางประสาทสัมผัสได้ดีกว่าการทำแห้งแบบทั่วไป [7] จึงเป็นการแปรรูปอีกทางเลือกหนึ่งที่สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับหัวได้นอกจากนี้ยังช่วยแก้ปัญหาการคั่วคั่วอีกทั้งยังสามารถแปรรูปหัวที่ไม่สวยและมีขนาดเล็กให้สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มได้ รวมทั้งยังสามารถเก็บรักษาได้นาน และสะดวกในการขนส่งอีกด้วย

2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย

เพื่อพัฒนาผงเครื่องดื่มพร้อมชงจากแป้งหัวโดยการทำแห้งแบบเยือกแข็ง

3. วิธีการดำเนินการวิจัย

3.1 การเตรียมน้ำแป้งหัว

ผสมแป้งหัว 15 กรัม ต่อน้ำ 100 มิลลิลิตร จากนั้นกรองกากออก แล้วนำไปตั้งทิ้งไว้ให้ตกตะกอนเป็นเวลา 18 ชั่วโมง แล้วจึงดูดส่วนใส่ออกไว้สำหรับการทดสอบขั้นต้นถัดไป

3.2 การหาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมน้ำแป้งหัว

ผสมแป้งหัว 15 กรัม ต่อน้ำอุณหภูมิ 30, 50 และ 70 องศาเซลเซียส ปริมาตร 100 มิลลิลิตร จากนั้นนำไปตรวจสอบฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ วิเคราะห์หาปริมาณสารประกอบฟีนอลิกและสารประกอบฟลาโวนอยด์

3.3 การหาความเข้มข้นของน้ำแป้งหัวที่เหมาะสม

เตรียมน้ำแป้งหัวความเข้มข้น ร้อยละ 0, 5, 10, 15, 20 และ 25 ด้วยสภาวะที่เหมาะสม 100 มิลลิลิตร ผสมกับครีมเทียม 2 กรัม และน้ำตาล 1 กรัม แล้วประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสจากผู้ผ่านการฝึกฝน จำนวน 10 คน ให้คะแนนความชอบแบบ 7 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี กลิ่น รสชาติ และความชอบโดยรวม

3.4 การหาปริมาณทางนมผงและมอลติทอลที่เหมาะสม

นำน้ำแป้งหัวสูตรที่ผ่านการคัดเลือก 100 มิลลิลิตร มาผสมกับทางนมและสารให้ความหวานแทนน้ำตาล ตามอัตราส่วนในตารางที่ 1 แล้วนำไปวัดค่าสี และทำการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสจากผู้ผ่านการฝึกฝนแล้วจำนวน 10 คน ให้คะแนนความชอบแบบ 7 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี กลิ่น รสชาติ และความชอบโดยรวม

ตารางที่ 1 อัตราส่วนของทางนมและมอลติทอลในน้ำแป้งหัวความเข้มข้นร้อยละ 20

ส่วนผสม	น้ำหนัก (กรัม)															
ทางนม	0	0	0	0	2	2	2	2	4	4	4	4	6	6	6	6
มอลติทอล	0	2	4	6	0	2	4	6	0	2	4	6	0	2	4	6



3.5 การศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของมอลโทเดกซ์ทรินที่เหมาะสมต่อการทำแห้งแบบเยือกแข็ง (Freeze dry)

ผสมมอลโทเดกซ์ทริน (DE 10-12) ร้อยละ 0, 5, 10, 15, 20 และ 25 ต่อน้ำแข็งแห้งสูตรที่คัดเลือก โดยเพิ่มความเข้มข้นของสูตรน้ำแข็งแห้งเป็น 1, 2 และ 3 เท่า แล้วนำไปทำแห้งแบบเยือกแข็ง จากนั้นนำมาวัดค่าสี ปริมาณน้ำอิสระ ฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ ปริมาณสารประกอบฟีนอลิก และปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์

3.6 การวิเคราะห์คุณภาพ

3.6.1 การตรวจสอบคุณสมบัติต้านอนุมูลอิสระด้วยวิธี DPPH

ตามวิธีของ [8] นำน้ำแข็งแห้งผสมกับสารละลาย DPPH ในอัตราส่วน 1:1 แล้วเขย่าอย่างรุนแรง ทิ้งไว้ในที่มืดเป็นเวลา 30 นาที นำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 517 นาโนเมตร แล้วนำมาคำนวณค่า %Radical scavenging โดยคำนวณดังสมการที่ (1)

$$\% \text{Radical scavenging} = \left[\frac{AB - AA}{AB} \right] \times 100 \quad (1)$$

โดย AA หมายถึง ค่าการดูดกลืนแสงที่ของสารตัวอย่างกับ DPPH, AB หมายถึง ค่าการดูดกลืนแสงของสารละลาย DPPH

3.6.2 การวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟีนอลิก (phenolic content)

ตามวิธีของ [9] นำน้ำแข็งแห้งปริมาตร 125 ไมโครลิตร เติมน้ำในหลอดทดลองที่มีน้ำกลั่นอยู่ 500 ไมโครลิตร แล้วเติม Folin-Ciocalteu reagent ปริมาตร 125 ไมโครลิตร ทิ้งไว้นาน 6 นาที จากนั้นเติมโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) เข้มข้นร้อยละ 7 ปริมาตร 1,250 ไมโครลิตร และน้ำกลั่น 1,000 ไมโครลิตร บ่มที่อุณหภูมิห้องนาน 90 นาที จากนั้นนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 790 นาโนเมตร แล้วนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐานของกรดแกลลิก และคำนวณปริมาณฟีนอลิกทั้งหมด

3.6.3 การวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์ (flavonoid content)

ตามวิธีของ [9] นำน้ำแข็งแห้งปริมาตร 250 ไมโครลิตร เติมน้ำในหลอดทดลองที่มีน้ำกลั่นอยู่ 1,250 ไมโครลิตร โซเดียมคาร์บอเนต เข้มข้นร้อยละ 5 ปริมาตร 75 ไมโครลิตร ทิ้งไว้นาน 5 นาที จากนั้นเติมอะลูมิเนียมคลอไรด์ (AlCl_3) เข้มข้นร้อยละ 10 ปริมาตร 150 ไมโครลิตร ทิ้งไว้ 6 นาที แล้วจึงเติมโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) เข้มข้น 1 โมล ปริมาตร 500 ไมโครลิตร และน้ำกลั่น 275 ไมโครลิตร จากนั้นนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 510 นาโนเมตร แล้วนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐานของคาเทชิน และคำนวณหาปริมาณฟลาโวนอยด์ทั้งหมด

3.6.4 การวัดค่าสีด้วยเครื่อง color meter

วัดค่าสีด้วย color meter แสดงผลเป็นค่า L^* , a^* , และ b^* โดย L^* คือ ค่าความสว่าง (lightness) มีค่าอยู่ในช่วง 0 ถึง 100, a^* คือ ค่าสีแดงและสีเขียว (redness/greenness) เมื่อ a^* มีค่าเป็นบวกคือสีแดงและเมื่อมีค่าเป็นลบคือสีเขียว และ b^* คือ ค่าสีเหลืองและสีน้ำเงิน (yellowness/blueness) เมื่อ b^* มีค่าเป็นบวกคือสีเหลืองและเมื่อมีค่าเป็นลบคือสีน้ำเงิน [10]

3.6.5 วิเคราะห์จุลินทรีย์ทั้งหมด

วิเคราะห์จุลินทรีย์ทั้งหมดด้วยวิธีการ Pour plate ตามวิธีการของ [11]

3.6.6 วิเคราะห์ปริมาณ *Escherichia coli*

วิเคราะห์ปริมาณ *Escherichia coli* ด้วยวิธีการ MPN ตามวิธีการของ [12]

3.6.7 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค

นำเครื่องดื่มแก้วพร้อมขมาทำการทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสจากกลุ่มผู้บริโภคจำนวน 30 คนให้คะแนนความชอบแบบ 5 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี กลิ่น รสชาติ ลักษณะที่ปรากฏ และความชอบโดยรวม

3.7 การวิเคราะห์ทางสถิติ

นำผลการทดลองมาวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติโดยการวิเคราะห์ความแปรปรวน (ANOVA) เพื่อเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยใช้ Duncan's multiple rang test ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยใช้โปรแกรม SPSS version 23 [13]

4. ผลและวิจารณ์ผลการวิจัย

4.1 ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมน้ำแปงแก้ว

จากการเตรียมน้ำแปงแก้วด้วยน้ำอุณหภูมิ 30, 50 และ 70 องศาเซลเซียส และตั้งทิ้งไว้ให้ตกตะกอนในอุณหภูมิ 4 และอุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส พบว่าอุณหภูมิที่ทิ้งไว้ให้ตกตะกอนมีผลต่อฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยน้ำแปงแก้วมาละลายน้ำที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส แล้วตั้งให้ตกตะกอนที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส ทำให้มีฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ สูงที่สุด ร้อยละ 47.93 ± 1.43 ซึ่งไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเทียบกับน้ำแปงแก้วที่ละลายน้ำที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส และตกตะกอนที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส จากนั้นวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟีนอลิกของน้ำแปงแก้วที่เตรียมในสภาวะที่ต่างกัน พบว่าอุณหภูมิที่ทิ้งไว้ให้ตกตะกอนมีผลต่อปริมาณสารประกอบฟีนอลิกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยน้ำแปงแก้วที่ละลายน้ำอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส มีปริมาณสารประกอบฟีนอลิกมากที่สุดคือ 238.54 ± 7.0 mg GAE/1g of extract ซึ่งแตกต่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบอุณหภูมิ น้ำที่ใส่ละลายและอุณหภูมิที่ตกตะกอนอื่นที่นำมาศึกษา และวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์ของน้ำแปงแก้ว พบว่าอุณหภูมิที่ทิ้งไว้ให้ตกตะกอนไม่มีผลต่อปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยน้ำแปงแก้วที่ละลายน้ำอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แล้วตั้งให้ตกตะกอนที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์มากที่สุดคือ 25.12 ± 0.42 mg CE/1g of extract ซึ่งไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับน้ำแปงแก้วที่ละลายน้ำอุณหภูมิ 50 และ 30 องศาเซลเซียส แล้วตั้งทิ้งไว้ให้ตกตะกอนที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

ตารางที่ 2 ฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ ของน้ำแปงแก้วที่เตรียมในสภาวะที่ต่างกัน

อุณหภูมิน้ำที่ใช้ละลาย (°C)	อุณหภูมิขณะตกตะกอน (°C)	ฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ (%)	สารประกอบฟีนอลิก (mg GAE/g of extract)	สารประกอบฟลาโวนอยด์ (mg CE/g of extract)
30	4	36.32 ± 0.21^c	185.94 ± 8.76^d	17.47 ± 0.42^b
	30	45.29 ± 0.95^a	205.02 ± 7.33^c	16.00 ± 0.42^b
50	4	37.42 ± 1.78^{bc}	191.31 ± 2.69^d	23.50 ± 0.21^a
	30	47.93 ± 1.43^a	206.62 ± 4.38^c	18.75 ± 0.21^b
70	4	44.89 ± 1.22^b	216.01 ± 13.74^b	20.61 ± 0.68^a
	30	46.09 ± 1.39^a	238.54 ± 7.0^a	25.12 ± 0.42^a

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)



4.2 ผลของการหาความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้งที่เหมาะสม

จากการหาสูตรความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้งโดยการเตรียมน้ำแป้งแห้งความเข้มข้น ร้อยละ 0, 5, 10, 15, 20 และ 25 ในสภาวะที่เหมาะสมปริมาตร 100 มิลลิลิตร ผสมกับครีมเทียม 2 กรัม และน้ำตาล 1 กรัม แล้วนำไปประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสจากผู้ผ่านการฝึกฝนจำนวน 10 คนให้คะแนนความชอบแบบ 7 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี กลิ่น รสชาติ ลักษณะที่ปรากฏ และความชอบโดยรวม พบว่าคะแนนทางประสาทสัมผัสของน้ำแป้งแห้งที่มีความเข้มข้นร้อยละ 15 มีคะแนนการประสาทสัมผัสที่สูงที่สุดคือ 4.3 ± 1.75 จัดอยู่ในเกณฑ์เฉยๆบอกไม่ได้ว่าชอบหรือไม่ ซึ่งไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้งอื่นที่นำมาศึกษา (ตารางที่ 3)

4.3 ผลของการหาปริมาณหางนมผงและมอลตีทอลที่เหมาะสม

จากนั้นนำน้ำแป้งแห้งที่มีความเข้มข้น 15% มาผสมหางนมและมอลตีทอล ตามอัตราส่วนในตารางที่ 1 แล้วนำไปประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสจากผู้ผ่านการฝึกฝนจำนวน 10 คนให้คะแนนความชอบแบบ 7 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี กลิ่น รสชาติ ลักษณะที่ปรากฏ และความชอบโดยรวม พบว่า คะแนนทางประสาทสัมผัสของหางนมและมอลตีทอลที่อัตราส่วน 4:4 และ 6:6 มีคะแนนการประสาทสัมผัสที่สูงที่สุดคือ 5.5 ± 0.11 และ 5.5 ± 0.04 ตามลำดับ จัดอยู่ในเกณฑ์ชอบเล็กน้อย ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับอัตราส่วนของหางนมและครีมเทียมสูตรอื่นที่นำมาศึกษา (ตารางที่ 4) แล้วนำไปวัดค่าสี พบว่าส่วนปริมาณมอลตีทอล ไม่ส่งผลต่อค่าความสว่าง (L^*) ค่าสีแดง (a^*) และค่าสีเหลือง (b^*) แต่ปริมาณหางนมนั้นมีผลทำให้ค่าสีเปลี่ยนแปลงไปโดยเมื่อปริมาณหางนมเพิ่มขึ้นทำให้ค่าความสว่าง (L^*) และค่าสีเหลือง (b^*) มีค่าเพิ่มขึ้น ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับอัตราส่วนของหางนมและครีมเทียมสูตรอื่นที่นำมาศึกษา (ตารางที่ 5)

ตารางที่ 3 การทดสอบทางประสาทสัมผัสของความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้ง

ความเข้มข้นของน้ำแป้งแห้ง (%)	คะแนนทางประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รส	ลักษณะที่ปรากฏ	ความชอบโดยรวม
5	4.6 ± 1.17^{ns}	3.8 ± 1.23^{ns}	3.6 ± 1.51^{ns}	5 ± 0.94^{ns}	4.2 ± 1.48^{ns}
10	5 ± 1.05^{ns}	3.9 ± 0.99^{ns}	3.8 ± 1.14^{ns}	5.1 ± 1.10^{ns}	3.9 ± 1.60^{ns}
15	5 ± 1.05^{ns}	4.3 ± 1.34^{ns}	4.6 ± 1.65^{ns}	5.1 ± 0.99^{ns}	4.3 ± 1.75^{ns}
20	4.8 ± 1.03^{ns}	3.8 ± 0.79^{ns}	3.6 ± 1.07^{ns}	4.9 ± 0.99^{ns}	3.6 ± 0.70^{ns}
25	4.8 ± 1.03^{ns}	3.9 ± 0.88^{ns}	3.9 ± 1.37^{ns}	5.1 ± 0.99^{ns}	3.9 ± 1.10^{ns}

หมายเหตุ ns หมายถึง ค่าเฉลี่ยของข้อมูลมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

ตารางที่ 4 การทดสอบทางประสาทสัมผัสของอัตราส่วนระหว่างหางนมและมอลตีทอลในผลิตภัณฑ์

อัตราส่วนของ หางนม : มอลตีทอล (g)	คะแนนทางประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รส	ลักษณะที่ปรากฏ	ความชอบโดยรวม
0:0	4.9±0.02 ^{ns}	4.9±0.02 ^{ns}	3.1±0.01 ^f	4.2±0.04 ^{ns}	3.3±0.01 ^g
0:2	4.9±0.0 ^{ns}	4±0.02 ^{ns}	3.1±0.01 ^f	4.2±0.05 ^{ns}	3.3±0.02 ^g
0:4	4.9±0.03 ^{ns}	4±0.06 ^{ns}	3.3±0.02 ^f	4.2±0.02 ^{ns}	3.4±0.02 ^g
0:6	4.9±0.01 ^{ns}	4±0.12 ^{ns}	3.5±0.06 ^f	4.2±0.02 ^{ns}	3.3±0.11 ^g
2:0	4.4±0.00 ^{ns}	4.2±0.11 ^{ns}	3.2±0.06 ^f	4.2±0.03 ^{ns}	3.3±0.08 ^g
2:2	4.4±0.12 ^{ns}	4.3±0.14 ^{ns}	3.8±0.05 ^{def}	4.2±0.13 ^{ns}	3.7±0.01 ^{fg}
2:4	4.4±0.06 ^{ns}	4.3±0.08 ^{ns}	4.4±0.03 ^{cde}	4.4±0.11 ^{ns}	4.3±0.16 ^{cde}
2:6	4.4±0.13 ^{ns}	4.2±0.09 ^{ns}	4.5±0.11 ^{cd}	4.4±0.01 ^{ns}	4.4±0.15 ^{cde}
4:0	4.7±0.05 ^{ns}	4.4±0.13 ^{ns}	3.4±0.11 ^f	4.4±0.01 ^{ns}	4±0.21 ^{def}
4:2	4.7±0.06 ^{ns}	4.5±0.15 ^{ns}	4.5±0.013 ^{cd}	4.4±0.02 ^{ns}	4.5±0.13 ^{cde}
4:4	4.7±0.15 ^{ns}	4.8±0.07 ^{ns}	6±0.06 ^a	4.7±0.06 ^{ns}	5.5±0.11 ^b
4:6	4.7±0.11 ^{ns}	4.7±0.06 ^{ns}	5±0.07 ^{bc}	4.6±0.07 ^{ns}	4.9±0.09 ^{bc}
6:0	4.8±0.11 ^{ns}	4.5±0.04 ^{ns}	3.7±0.04 ^f	4.5±0.12 ^{ns}	3.9±0.07 ^{efg}
6:2	4.8±0.12 ^{ns}	4.7±0.02 ^{ns}	4.7±0.03 ^{cd}	4.6±0.11 ^{ns}	4.6±0.12 ^{cd}
6:4	4.8±0.06 ^{ns}	4.8±0.01 ^{ns}	5.7±0.12 ^{ab}	4.7±0.05 ^{ns}	5.3±0.08 ^{ab}
6:6	4.8±0.01 ^{ns}	4.8±0.08 ^{ns}	5.5±0.13 ^{ab}	4.7±0.12 ^{ns}	5.5±0.04 ^a

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$), ns หมายถึง ค่าเฉลี่ยของข้อมูลมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)



ตารางที่ 5 ค่าสีของเครื่องต้มเหี่ยวผงต้มที่ผสมหางนมและมอลติทอลที่อัตราส่วนต่าง ๆ

อัตราส่วนของ หางนม : มอลติทอล (g)	ค่าสี		
	L*	a*	b*
0:0	4.18±0.03 ^d	10.87±0.30 ^c	7.02±0.08 ^d
0:2	4.12±0.01 ^d	11.19±0.11 ^c	6.85±0.04 ^d
0:4	4.17±0.03 ^d	10.98±0.12 ^c	6.99±0.11 ^d
0:6	4.15±0.01 ^d	11.34±0.23 ^c	6.97±0.02 ^d
2:0	15.56±0.10 ^c	12.30±0.09 ^b	32.63±0.06 ^c
2:2	15.30±0.02 ^c	12.50±0.04 ^b	33.04±0.08 ^c
2:4	15.66±0.12 ^c	12.24±0.07 ^b	33.58±0.06 ^c
2:6	15.56±0.06 ^c	12.40±0.03 ^b	32.90±0.03 ^c
4:0	22.40±0.04 ^b	14.21±0.13 ^a	34.81±0.12 ^b
4:2	22.43±0.02 ^b	14.10±0.16 ^a	34.78±0.06 ^b
4:4	22.41±0.02 ^b	14.15±0.04 ^a	34.80±0.06 ^b
4:6	22.74±0.10 ^b	14.17±0.04 ^a	34.57±0.35 ^b
6:0	29.44±0.01 ^a	9.67±0.05 ^d	36.90±0.15 ^a
6:2	29.39±0.03 ^a	9.70±0.01 ^d	36.96±0.23 ^a
6:4	29.34±0.01 ^a	9.68±0.03 ^d	36.91±0.02 ^a
6:6	29.42±0.03 ^a	9.71±0.02 ^d	36.82±0.04 ^a

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

4.3 ผลการศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของมอลโทเดกซ์ทรินที่เหมาะสมต่อการทำแห้งแบบเยือกแข็งของเครื่องต้มเหี่ยว

สภาวะอบแห้งที่เหมาะสมของเครื่องต้มเหี่ยวโดยการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำแข็งแห้ง 1, 2 และ 3 เท่า ผสมมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 15, 20 และ 25 พบว่าความเข้มข้นของมอลโทเดกซ์ทริน และน้ำแข็งแห้งที่เพิ่มขึ้นมีผลต่อปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้ เช่นเดียวกับการรายงานของ [15] ที่พบว่า การเพิ่มปริมาณมอลโทเดกซ์ทริน มีผลทำให้ปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้เพิ่มขึ้นด้วย โดยการเติมมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 25 พร้อมกับการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำแข็งแห้งเป็น 3 เท่า ทำให้เกิดปริมาณผลิตภัณฑ์มากที่สุดคือ 73.74 ± 0.63 กรัม แต่การเติมมอลโทเดกซ์ทริน 25 กรัม พร้อมกับการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำแข็งแห้งเป็น 3 เท่า นั้นไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับ การเติมมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 25 พร้อมกับการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำแข็งแห้งเป็น 2 เท่า (ตารางที่ 6) ดังนั้นจึงพิจารณาเลือกความเข้มข้นของน้ำแข็งแห้ง 2 เท่าไปทำการทดลองขั้นต่อไป

จากการวัดค่าสีเพื่อเปรียบเทียบระหว่างเครื่องต้มเหี่ยวพร้อมชงก่อนและหลังการทำแห้งพบว่า ปริมาณมอลโทเดกซ์ทรินในเครื่องต้มเหี่ยวพร้อมชงหลังจากการทำแห้ง มีผลทำให้ค่า L* และ b* มีค่าเพิ่มขึ้น โดยเครื่องต้มเหี่ยวพร้อมชงหลังจากการทำแห้งที่มีปริมาณมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 15 มีค่า L* a* และ b* ใกล้เคียงกับเครื่องต้มเหี่ยวพร้อมชงก่อนการทำแห้งแบบเยือกแข็ง และจากการวัดปริมาณน้ำอิสระ พบว่าเครื่องต้มเหี่ยวพร้อมชงที่มีปริมาณมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 15, 20 และ 25 มีปริมาณน้ำอิสระ น้อยกว่า 0.86 ซึ่งผ่านเกณฑ์มาตรฐานอาหารแห้งตามประกาศของกระทรวงสาธารณสุข [14] (ตารางที่ 7)

ตารางที่ 6 ปริมาณผลผลิต (yield, กรัม) ของหัวผงขงคิมที่มีมอลโทเดกซ์ทรินในน้ำแป้งหัวแต่ละความเข้มข้น

มอลโทเดกซ์ทริน (%)	ความเข้มข้นของน้ำแป้งหัว (เท่า)		
	1	2	3
15	25.34±2.18 ^{Bb}	50.63±1.17 ^{Ba}	54.14±1.46 ^{Ba}
20	25.68±0.80 ^{Bb}	50.71±0.10 ^{Ba}	54.68±1.12 ^{Ba}
25	34.92±0.62 ^{Ab}	69.64±1.31 ^{Aa}	73.74±0.63 ^{Aa}

หมายเหตุ ตัวอักษรตัวพิมพ์ใหญ่ในแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$), ตัวอักษรตัวพิมพ์เล็กในแนวนอนที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 7 ค่าสีและค่าปริมาณน้ำอิสระของเครื่องคิมหัวผงขงคิมที่มีมอลโทเดกซ์ทรินแต่ละความเข้มข้น

มอลโทเดกซ์ทริน (%)	ค่าสี			a_w
	L*	a*	b*	
15	22.42±0.02 ^b	14.1±0.02 ^{ns}	34.78±0.06 ^b	0.385±0.00 ^{ns}
20	23.75±0.06 ^b	11.11±0.01 ^{ns}	34.80±0.01 ^b	0.399±0.00 ^{ns}
25	29.39±0.03 ^a	9.7±0.01 ^{ns}	36.96±0.23 ^a	0.385±0.00 ^{ns}

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$), ns หมายถึง ค่าเฉลี่ยของข้อมูลมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

4.3.1 ผลการทดสอบคุณสมบัติต้านอนุมูลอิสระ การวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟีนอลิก และปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์ของผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทำแห้งแบบเยือกแข็ง

จากการทดสอบคุณสมบัติต้านอนุมูลอิสระ การวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟีนอลิกและปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์เพื่อเปรียบเทียบระหว่างเครื่องคิมหัวพร้อมขงหลังการทำแห้งและน้ำแป้งหัวก่อนการทำแห้ง พบว่า เครื่องคิมหัวพร้อมขงหลังการทำแห้งแบบเยือกแข็งที่มีปริมาณมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 15, 20 และ 25 มีฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ สารประกอบฟีนอลิก และ สารประกอบฟลาโวนอยด์ เพิ่มขึ้นจากน้ำแป้งหัวก่อนการทำแห้ง (ตารางที่ 8)

ตารางที่ 8 ฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ ปริมาณสารประกอบฟีนอลิก และปริมาณสารประกอบฟลาโวนอยด์ หลังจากการทำแห้งแบบเยือกแข็ง

มอลโทเดกซ์ทริน (%)	ฤทธิ์ต้านอนุมูลอิสระ (%)	สารประกอบฟีนอลิก (mg GAE/1g of extract)	สารประกอบฟลาโวนอยด์ (mg CE/1g of extract)
15	70.52±0.74 ^c	348.13±2.99 ^a	38.96±0.90 ^a
20	81.87±0.11 ^b	282.48±2.47 ^b	33.86±0.74 ^b
25	96.11±0.2 ^a	266.61±4.28 ^c	28.47±0.42 ^c

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)



4.3.2 ผลการวิเคราะห์ทางจุลชีววิทยา

จากการทดสอบปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด และ *E. coli* ด้วยวิธีการ pour plate และ MPN พบว่า ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด มีจำนวนน้อยกว่า 30 CFU/g และไม่พบปริมาณเชื้อ *E. coli* ในหัวผงขงค้มที่นำมาทดสอบเลย ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ฉบับที่ 1,068/2558 กำหนดให้จุลินทรีย์ทั้งหมดต้องไม่เกิน 1×10^4 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม และ ต้องไม่พบ *E. coli* ในตัวอย่างที่นำมาทดสอบ (ตารางที่ 9)

ตารางที่ 9 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด และ *Escherichia coli* ในหัวผงขงค้ม

มอลโทเดกซ์ทริน (%)	ปริมาณจุลินทรีย์ (CFU/g)	
	จุลินทรีย์ทั้งหมด	<i>Escherichia coli</i>
15	<30	ไม่พบ
20	<30	ไม่พบ
25	<30	ไม่พบ

4.3.3 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสจากกลุ่มผู้บริโภคจำนวน 30 คน โดยให้คะแนนความชอบแบบ 5 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี กลิ่น รสชาติ ลักษณะที่ปรากฏ และความชอบโดยรวมพบว่า เครื่องค้มหัวผงขงค้มที่มีความเข้มข้นของน้ำแป้งหัว 15% หางนม 4 กรัม มอลติทอล 4 กรัม และมอลโทเดกซ์ทริน 20 กรัม นั้นได้คะแนนทางประสาทสัมผัสจากผู้บริโภคมากที่สุดคือ 5.77 ± 1.07 จัดอยู่ในเกณฑ์ชอบเล็กน้อย ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับหัวผงขงค้มสูตรอื่นที่นำมาศึกษา (ตารางที่ 10)

ตารางที่ 10 การทดสอบทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคของเครื่องค้มหัวผงขงค้ม

ปริมาณมอลโทเดกซ์ทริน (g)	คะแนนทางประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รส	ลักษณะที่ปรากฏ	ความชอบโดยรวม
15	4.87 ± 1.01^{ns}	4.83 ± 1.32^{ns}	4.83 ± 1.51^b	5.27 ± 1.11^{ns}	5.13 ± 1.20^b
20	5.07 ± 0.91^{ns}	5.40 ± 1.13^{ns}	5.63 ± 1.07^a	5.30 ± 0.95^{ns}	5.77 ± 1.07^a
25	4.93 ± 0.94^{ns}	4.87 ± 1.46^{ns}	4.80 ± 1.27^b	5.13 ± 0.94^{ns}	5.33 ± 1.03^b

5. สรุปผลการวิจัย

การผลิตเครื่องค้มหัวพร้อมขงค้มโดยการเตรียมน้ำแป้งหัวด้วยน้ำอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แล้วนำไปตค้กตะกอนที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสจะทำให้หน้าจากแป้งหัวมีคุณสมบัติการต้านอนุมูลอิสระมากที่สุด หลังจากนั้นการเตรียมน้ำแป้งหัวที่ความเข้มข้น ร้อยละ 15 แล้วเติมหางนม 4 กรัม และการเพิ่มปริมาณความเข้มข้นของน้ำแป้งหัวเป็น 2 เท่า พร้อมกับการผสมมอลโทเดกซ์ทริน ร้อยละ 20 ทำให้ได้รับคะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสมากที่สุด

6. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับการสนับสนุนจากทุนอุดหนุนจากทุนวิจัยงบประมาณแผ่นดิน (วช.) ปีงบประมาณ 2562 มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม

เอกสารอ้างอิง

- [1] เสน่ห์ บัวสนธิ ทศพร นามโอง สุภาพร พาเจริญ จันท์เพ็ญ บุตรใส และวรรภา วงศ์แสงธรรม. (2560). รายงานการวิจัยเรื่อง **โครงการการศึกษาวิธีการลดการเกิดจุดดำในหัวต้มและการใช้ประโยชน์จากน้ำต้มหัวและเปลือกหัวหลังกระบวนการตัดแต่ง**. สุพรรณบุรี: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ.
- [2] รุ่งโรจน์ โปตะวัฒน์ จินดา ขลิบทอง และปรีชาดิ ดิษฐกิจ. (2560). การผลิตหัวจิ้นตามระบบเกษตรดีที่เหมาะสมของเกษตรกรอำเภอศรีประจันต์ จังหวัดสุพรรณบุรี. **วารสารแก่นเกษตร**, 45 (ฉบับพิเศษ 1), 1582-1589
- [3] ปาจารย์ ลั่นนาวา. (2556). รายงานการวิจัยเรื่อง **องค์ประกอบและสมบัติทางเคมีกายภาพของฟลาวัวร์และสตาร์ชหัวจิ้น (Eleocharis dulcis Trin.) ที่ปลูกในพื้นที่และมีอายุการเก็บเกี่ยวแตกต่างกัน**. กรุงเทพฯ: สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- [5] ฉวีวรรณ บุญเรือง. (2560). หัวสุพรรณ สมหวัง. **วารสารเกษตรก้าวหน้า**, 30 (2), 62-80.
- [6] **ความไม่สมหวัง ของผู้ค้าสมหวัง**. (2558, กุมภาพันธ์). ไทยรัฐออนไลน์. ค้นเมื่อ 24 มีนาคม 2565 จาก <https://www.thairath.co.th/content/481972>.
- [7] เศรษฐการ นุชนิยม. (2554). การผลิตน้ำดำสิ่งฝงโดยการทำแห้งแบบเยือกแข็ง. **วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี**, 19 (2), 51-63.
- [8] Anna CL, Azevedo MTP, Fiore MF, Lorenzi AS, Kaštovský J, Komárek J. (2011). Subgeneric diversity of *Brasilonema* (Cyanobacteria, Scytonemataceae). **Brazilian Journal of Botany**, 34 (1), 51-62.
- [9] Wolfe, K., X. Wu and R. H. Liu. (2003). Antioxidant activity of apple peels. **Journal of Agricultural and Food Chemistry**, 51 (3), 609-614.
- [10] นิภาพร จรทะผา และอารดา โสภณอัมพรนารา. (2558). รายงานการวิจัยเรื่อง **กระบวนการผลิตกระเจี๊ยบเขียวแผ่นอบกรอบโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบลมร้อน**. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร.
- [11] กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์. (2557). **วิธีมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์อาหาร เล่มที่ 2**. (พิมพ์ครั้งที่ 1). นนทบุรี: กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข.
- [12] กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์. (2558). **วิธีมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์อาหาร เล่มที่ 3**. (พิมพ์ครั้งที่ 1). นนทบุรี: กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข.
- [13] Ihaka, R. and Gentleman. R. (1996). R: A Language for Data Analysis and Graphics. **Journal of Computational and Graphical Statistics**, 5 (3): 299-314.
- [14] ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 355) พ.ศ. 2556 เรื่อง **อาหารในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท** (2556, 24 กรกฎาคม). **ราชกิจจานุเบกษา**. เล่มที่ 130 ตอนพิเศษ 87 ง, 88-92.
- [15] สิริการ หนูสิงห์, ปาจารย์ มั่นดี และบุศรภา ลีละวัฒน์. (2557). การพัฒนาชาข้าวกำแพงะงอกพร้อมขง. **วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี**, 22 (3), 337-346.