



การพัฒนาผลิตภัณฑ์แทนเม็ดน้ำฟ้าแห่งนอกรอบ

กัญญา สอนสนิท^{1,3*} อุมาพร อาลัย² และ อาันนท์ เรียงหมู³

¹สาขาวิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, นครปฐม

²สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีมหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, นครปฐม

³ศูนย์วิจัยเพื่อการพัฒนาพืชเกษตรหลักนครปฐม มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, นครปฐม

*jkanya@windowslive.com

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการวิจัยครั้งนี้ เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์แทนเม็ดน้ำฟ้าแห่งนอกรอบจากผลิตภัณฑ์แทนเม็ดน้ำฟ้า โดยการศึกษาความหนา อุณหภูมิ และเวลาที่เหมาะสมในการอบ พบร่วมความหนาของแทนเม็ดแห่งน 1 มิลลิเมตร และการอบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที เป็นสภาพะที่เหมาะสม เนื่องจากมีค่าความกรอบมากที่สุด 9.5 ± 2.12 และคงทนความชอบของผู้ประเมินมากที่สุด คือ 5.4 ± 0.84 เมื่อนำไปวัดค่าสี พบร่วมเวลาการอบเพิ่มมากขึ้น ค่า L* และ b* มีแนวโน้มลดลง ในขณะที่ค่า a* มี แนวโน้มสูงขึ้น จึงทำให้มีสีเข้มขึ้น ปริมาณน้ำอิสระ ค่าความเป็นกรดด่าง ปริมาณเกลือ และปริมาณโซเดียม อยู่ที่ 0.31 ± 0.01 , 4.19 ± 0.00 , $2.73 \text{ g}/100\text{g}$ และ $2,145.78 \pm 0.52 \text{ mg/g}$. จากนั้นนำไปวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ยีสต์ รา และ E. coli พบร่วมผ่านมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน และเมื่อศึกษาระยะเวลาเก็บรักษาแทนเม็ดอบกรอบ เป็นเวลานาน 30 วัน พบร่วมผลิตภัณฑ์แทนเม็ดอบกรอบมีค่าความแข็งลดลงและค่า a_w เพิ่มขึ้น แต่ยังอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

คำสำคัญ: เม็ดน้ำฟ้า แทนเม็ดน้ำฟ้า อบกรอบ



Development of Crispy Fermented Oyster-Mushroom

Kanya Sornsanit^{1,3*}, Aumaporn Arlai² and Anon Riangmoo³

¹Microbiology Program, Faculty of Science and Technology, Nakhon Pathom Rajabhat University

²Food Science and Technology Program, Faculty of Science and Technology, Nakhon Pathom Rajabhat University

³Research Center for Major Crop Production Development in Nakhon Pathom, Nakhon Pathom Rajabhat University

*jkanya@windowslive.com

Abstract

The objective of this research was to develop Crispy Fermented Mushroom (Name Het Krob) from fermented oyster-mushroom product. by studying the optimal of thickness, temperature and baking time, It was found that the optimum condition was Nham mushroom sheet thickness 1 mm. at the temperature of 120 °C for 30 min as the highest crispness value of 9.5 ± 2.12 and the highest liking score was 5.4 ± 0.84 . Measure the color It was found that the baking time increased, the L* and b* values tended to decrease, while the a* values tended to be higher. Therefore, it has a darker color. Water activity, pH, NaCl content and Na content were 0.31 ± 0.01 , 4.19 ± 0.00 , $2.73 \text{ g}/100\text{g}$, and $2,145.78 \pm 0.52 \text{ mg/g}$. Total count, yeast, mold and *E. coli* were analyzed and found that they passed the community product standard. And when studying the 30-day storage period for Nham Mushroom Crisps, it was found that the Nham Mushroom Crisps had decreased hardness and increased aw values, but were still within the community standard.

Keywords: Grey oyster mushroom, Nham, Crispy

1. บทนำ

การอบแห้งหรือการอบกรอบเป็นวิธีการถนอมอาหารรูปแบบหนึ่ง โดยการอบแห้งนั้นทำให้ปริมาณน้ำอิสระในอาหารลดลง ทำให้จุลินทรีย์ซึ่งเป็นสาเหตุของอาหารเน่าเสียไม่สามารถเจริญเติบโตได้ อีกทั้งยังช่วยยับยั้งการทำงานของเอนไซม์หรือ ชีวภาพปฏิกิริยาต่างๆทางเคมีและทางชีวเคมีได้ [1] ในปัจจุบันแทนน์เป็นอาหารหมักที่เป็นที่รู้จักกันดีของคนไทยทุกภาค การทำแทนน์เป็นการแปรรูปและถนอมอาหารที่แสดงถึงภูมิปัญญาของคนไทยที่สามารถเก็บอาหารประเภทเนื้อได้ในระยะหนึ่ง กระบวนการผลิตทำโดยปล่อยให้เกิดการหมัก เช่นในธรรมชาติที่ต้องการออกซิเจนเพียงเล็กน้อยเพื่อการเจริญ การบรรจุจึงต้องเน้นความสะอาดและต้องไม่ถูกแสงอาทิตย์ให้หมัก เพื่อให้จุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดกรดแลคติกซึ่งมีรสเปรี้ยวเจริญเติบโตได้เพียงอย่างเดียว ส่วนจุลินทรีย์อื่นที่ต้องการออกซิเจนจะไม่เจริญเติบโตและจุลินทรีย์พวกที่ไม่ชอบความเป็นกรดจะตาย เพราะกรดที่สร้างออกมานจากจุลินทรีย์ที่ผลิตกรดแลคติก [2] การเรียกชื่อแทนน์มักเรียกตามชื่อของวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิต เช่น แทนน์ไก่ แทนน์ข้าวไก่ แทนน์เห็ด แทนน์ปลาหรือส้มพัก เป็นต้น [3] แทนน์เห็ด เป็นอาหารหมักดองที่ได้รับความสนใจจากผู้บริโภคเป็นอย่างมาก เพราะมี



คุณค่าทางโพรตีนสูงและมีปริมาณไขมันต่ำ แทนเมเด็ด เป็นผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาจากเหنمที่ใช้วัตถุดิบเป็นเนื้อสัตว์ เนื่องจากเห็ดมีกลิ่นคาดคล้ายเนื้อสัตว์จึงมักนำมาทำเป็นเหنمเห็ด เพื่อตอบสนองความต้องการของผู้ที่ไม่บริโภคน้ำอี้ดี้ หรือเพื่อเป็นทางเลือกให้แก่ผู้บริโภคที่ต้องการบริโภคอาหารที่มีเส้นใยสูงและให้พลังงานน้อย แต่ย่างไรเก็ตตามผลิตภัณฑ์เหنمมันน้ำมีอยุการเก็บรักษาได้ไม่นาน หากเก็บนานเกินไปจะทำให้มีรสเบรี้ยวจากกระบวนการเมtabolism (metabolism) ของแบคทีเรียในกลุ่มแคลคติก โดยผลิตที่ได้จากการบูรณาการเมtabolism คือรดแลคเตติกที่ได้จากการหมักน้ำตาล [4] ดังนั้นจึงนำเหنمเห็ดมาปรุงเป็นผลิตภัณฑ์เหนมเห็ดอบกรอบโดยการอบแห้งด้วยเครื่องอบลมร้อน เพื่อยืดอายุการเก็บรักษา และได้เป็นผลิตภัณฑ์อาหารครบเคี้ยวรูปแบบใหม่ที่ตรงต่อความต้องการของผู้บริโภค สามารถเก็บรักษาและรับประทานได้ง่าย อีกทั้งยังเป็นการเพิ่มมูลค่าให้แก่เหنمเห็ดอีกด้วย

2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย

เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์เหنمเห็ดดานงฟ้าแผ่นอบกรอบ

3. วิธีการดำเนินงานวิจัย

3.1 การศึกษาความหนา อุณหภูมิ และเวลาในการอบที่เหมาะสมในการอบเหنمเห็ดอบกรอบ

นำเหنمเห็ด 100 กรัม ผสมกับน้ำ 10 มิลลิลิตรมาป่นให้ละเอียดด้วยเครื่องป่น ศึกษาความหนาโดยกำหนดปริมาณเหنمเห็ด 2 และ 3 มิลลิเมตร ใส่ถุงพลาสติกแล้วรีดเป็นแผ่นบางแล้ว ขนาด 12x12 เซนติเมตร นำไปแข็งในช่องแข็ง แล้วนำมาตัดแบ่งให้ได้ขนาด 4x4 เซนติเมตร จำนวน 9 ชิ้น/แผ่น นำไปอบในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 100, 110, 120 และ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10, 20, 30 และ 40 นาที เพื่อเปรียบเทียบและเลือกสภาวะที่เหมาะสมที่สุดจากการทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพร่วมกับการทดสอบทางประสาทสัมผัสของกลุ่มผู้บริโภคที่ผ่านการฝึกฝนแล้วจำนวน 10 คนให้คะแนนความชอบแบบ 7 point hedonic scale โดยทำการประเมินประสาทสัมผัสในด้าน สี ความแข็ง ความกรอบ และความชอบโดยรวม

3.2 การศึกษาระยะเวลาเก็บรักษาของเหنمเห็ดอบกรอบ

ศึกษาระยะเวลาเก็บรักษาของเหنمเห็ดโดยการเก็บใส่ในบรรจุภัณฑ์ที่ปิดสนิทแล้วนำตัวอย่างในรั้วนที่ 0, 10, 20 และ 30 วัน เคราะห์ค่าลักษณะเนื้อสัมผัส และค่าปริมาณน้ำอิสระ

3.3 การวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพของเหنمเห็ดอบกรอบ

3.3.1 การวัดลักษณะเนื้อสัมผัส

วิเคราะห์ค่าลักษณะเนื้อสัมผัสด้วยวิธีของ [1] ด้วยเครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัส (texture analyzer) รุ่น TAX2i ใช้โปรแกรมสำเร็จรูป Typical Texture Expert™ โดยใช้วิธีการวัดแบบ Measure Force in Compression ใช้หัววัดขนาด P0.25S และกำหนดสภาวะในการทำงานของเครื่อง ดังแสดงในตารางที่ 1 และทำการวิเคราะห์เนื้อสัมผัสของตัวอย่างแสดงผลเป็นค่าความแข็ง (Hardness) และค่าความกรอบ (Crispness)

3.3.2 ค่าสีด้วยเครื่อง color meter

ทำการวัดค่าสีด้วย color meter แสดงผลเป็นค่า L*, a*, และ b* โดย L* คือ ค่าความสว่าง (lightness) มีค่าอยู่ในช่วง 0 ถึง 100, a* คือ ค่าสีแดงและสีเขียว (redness/greenness) เมื่อ a* มีค่าเป็นบวกคือสีแดงและเมื่อมีค่าเป็นลบคือสีเขียว, b* คือ ค่าสีเหลืองและสีน้ำเงิน (yellowness/blueness) เมื่อ b* มีค่าเป็นบวกคือสีเหลืองและเมื่อมีค่าเป็นลบคือสีน้ำเงิน



3.3.3 ปริมาณน้ำอิสระ

ตรวจด้วยเครื่อง water activity meter

3.3.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง

วัดค่าความเป็นกรด-ด่างของแทนน้ำหีดและแทนน้ำหีดด้วยเครื่อง pH meter

3.3.5 ความเค็ม

วัดค่าความเค็มของแทนน้ำหีดและแทนน้ำหีดด้วยเครื่อง salt meter และคำนวณเป็นค่าปริมาณ Na (mg/100 g)

3.3.6 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด

ด้วยวิธีการ pour plate ตามวิธีของ [6] นำตัวอย่างมาบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง โดยจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต้องไม่เกิน 1×10^4 โคลoniต่อตัวอย่าง 1 กรัม [7]

3.3.7 ปริมาณยีสต์และรา

ด้วยวิธีการ spread plate ตามวิธีของ [6] นำตัวอย่างมาบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3-5 วัน โดยจำนวนโคลoniทั้งหมดต้องไม่เกิน 100 โคลoniต่อตัวอย่าง 1 กรัม [7]

3.3.8 ปริมาณ *Escherichia coli*

ด้วยวิธี MPN ตามวิธีของ [8] ต้องน้อยกว่า 3 ต่อตัวอย่าง 1 กรัม [7]

3.6 การวิเคราะห์ทางสถิติ

นำผลการทดลองมาวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติโดยการวิเคราะห์ความแปรปรวน (ANOVA) เพื่อเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยใช้ Duncan's multiple rang test ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยใช้โปรแกรม SPSS version 23 แสดงข้อมูลเป็น ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน [9]

4. ผลและวิจารย์ผลการวิจัย

4.1 ผลการศึกษาความหนาและสภาพที่เหมาะสมในการอบแทนน้ำหีดด้วยกระบวนการอบ

4.1.1 ผลของความหนาและสภาพที่เหมาะสมในการอบต่อลักษณะทางเนื้อสัมผัสของแทนน้ำหีดด้วยกระบวนการอบ

จากการศึกษาความหนาของแผ่นแทนน้ำหีดด้วยกระบวนการอบได้กำหนดให้ความหนาของแผ่นแทนน้ำหีดเท่ากับปริมาณแทนน้ำหีด 1 และ 2 มิลลิเมตร แทนน้ำหีดขนาด 4x4 เซนติเมตร จำนวน 9 แผ่น และนำไปอบที่อุณหภูมิ 100, 110, 120, และ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 0, 10, 20, 30, และ 40 นาที จำนวน 6 กลุ่ม ทดสอบลักษณะทางเนื้อสัมผัสแสดงผลเป็นค่าความแข็ง (Hardness) ค่าความกรอบ (Crispness) พบร่วมกันที่ 1 มิลลิเมตร อบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที มีค่าความกรอบมากที่สุดคือ 9.5 ± 2.12 รองลงมาคือ ความหนา 2 มิลลิเมตร ที่อบที่อุณหภูมิ 120 และ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาที มีค่าความกรอบอยู่ที่ 9 ± 0.00 ซึ่งแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) (ตารางที่ 2) เช่นเดียวกับการวิเคราะห์ค่าความแข็งที่พบว่าอุณหภูมิและความหนานั้นไม่ส่งผลต่อค่าความกรอบของแผ่นแทนน้ำหีดด้วยกระบวนการอบ ในขณะที่เวลาที่ใช้ในการอบส่งผลต่อค่าความกรอบของแผ่นแทนน้ำหีดด้วยกระบวนการอบอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) โดยความหนา 2 มิลลิเมตร ที่อบที่อุณหภูมิ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที มีค่าความแข็งมากที่สุดรองลงมาคือแผ่นแทนน้ำหีดที่อบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที มีค่าความแข็งแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) ที่ 631.20 ± 16.05 และ 630.64 ± 10.48 นิวตัน (ตารางที่ 2) แตกต่าง



กับงานวิจัยของ [10] ที่พบร่วมกันในอุณหภูมิและเวลาที่เพิ่มขึ้นทำให้น้ำในผลิตภัณฑ์ระเหยออกไปเกิดการแข็งที่ผิวน้ำมากขึ้น ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีลักษณะแข็งและแน่นขึ้น

ตารางที่ 1 ค่าความกรอบ (Crispness) ของแหนมเห็ดดองกรอบที่อบในอุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ

| ความหนา (mm.) | เวลา (นาที) | อุณหภูมิที่ใช้อบ (°C) | | | |
|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | | 100 | 110 | 120 | 130 |
| 1 | 0 | 0.00±0.00 ^a | 0.00±0.00 ^a | 0.00±0.00 ^a | 0.00±0.00 ^a |
| | 10 | 0.30±0.58 ^a | 1.00±0.00 ^a | 1.00±0.00 ^a | 1.30±0.58 ^a |
| | 20 | 1.00±0.00 ^b | 1.30±0.58 ^a | 8.50±0.71 ^c | 8.30±2.12 ^c |
| | 30 | 4.50±0.12 ^b | 7.30±2.83 ^b | 9.50±2.12 ^c | 6.30±0.71 ^b |
| | 40 | 5.00±0.00 ^b | 7.00±2.00 ^b | 6.50±0.71 ^b | 6.00±0.00 ^b |
| 2 | 0 | 0.00±0.00 ^a | 0.00±0.00 ^a | 0.00±0.00 ^a | 0.00±0.00 ^a |
| | 10 | 0.70±0.58 ^a | 0.70±0.58 ^a | 1.00±0.00 ^a | 0.70±0.58 ^a |
| | 20 | 1.00±0.00 ^a | 1.00±0.00 ^a | 1.30±0.58 ^a | 1.30±0.58 ^a |
| | 30 | 6.00±0.00 ^b | 3.30±0.58 ^a | 2.70±0.58 ^a | 2.00±1.00 ^a |
| | 40 | 2.50±0.71 ^a | 7.70±1.15 ^b | 9.00±0.00 ^c | 9.00±0.00 ^c |

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 2 ค่าความแข็ง (Hardness, N) ของแหนมเห็ดดองกรอบที่อบในอุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ

| ความหนา (mm) | เวลา (นาที) | อุณหภูมิที่ใช้อบ (°C) | | | |
|-----------------|----------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | 100 | 110 | 120 | 130 |
| 1 | 0 | 8.38±0.91 ^a | 8.38±0.91 ^a | 8.38±0.91 ^a | 8.38±0.91 ^a |
| | 10 | 15.17±2.96 ^a | 24.94±8.90 ^a | 46.18±10.99 ^a | 47.59±3.12 ^a |
| | 20 | 86.85±4.16 ^b | 127.72±23.61 ^b | 197.70±2.92 ^b | 157.02±14.25 ^b |
| | 30 | 233.05±15.11 ^c | 243.79±17.16 ^c | 140.68±4.48 ^b | 136.34±4.48 ^b |
| | 40 | 90.43±8.32 ^b | 237.45±39.21 ^b | 138.48±1.52 ^b | 183.41±0.56 ^b |
| 2 | 0 | 8.90±0.96 ^a | 8.90±0.96 ^a | 8.90±0.96 ^a | 8.90±0.96 ^a |
| | 10 | 16.68±1.04 ^a | 18.52±1.04 ^a | 22.98±3.36 ^a | 15.34±2.64 ^a |
| | 20 | 32.11±1.60 ^a | 24.45±2.08 ^a | 80.02±1.60 ^a | 103.39±12.08 ^b |
| | 30 | 314.92±8.24 ^b | 235.41±25.29 ^b | 630.64±10.48 ^c | 631.20±16.05 ^c |
| | 40 | 217.11±29.04 ^b | 350.31±11.40 ^b | 233.77±3.08 ^b | 308.61±17.01 ^b |

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)



4.1.2 ผลของความหนาและสภาวะที่เหมาะสมในการอบต่อสีของเห็นมเห็ดอบกรอบ

เมื่อนำเห็นมเห็ดอบกรอบที่อบในสภาวะต่างๆ ไปดัดค่าสี พบร่วมเมื่อเวลาการอบเพิ่มมากขึ้น ค่า L* และ b* มีแนวโน้มลดลง ในขณะที่ค่า a* มี แนวโน้มสูงขึ้น เนื่องจากการใช้อุณหภูมิสูงและเวลาในการทำให้เห็นมเห็ดซึ่งมีน้ำตาลเป็นส่วนประกอบมีโอกาสเกิดปฏิกิริยาเมลาร์ดและปฏิกิริยาการแอลเลเชนได้ ทำให้สีของผลิตภัณฑ์เข้มขึ้น [11]

4.1.3 ผลของความหนาและสภาวะที่เหมาะสมในการอบต่อคุณภาพทางปราสาทสัมผัส

เมื่อพิจารณาค่าความกรอบเป็นหลักจึงได้ทำการคัดเลือกสภาวะที่เหมาะสมในการอบเห็นมเห็ดอบกรอบเพื่อนำไปทดสอบทางปราสาทสัมผัสจากผู้ทดสอบจำนวน 30 คน โดยประเมินปราสาทสัมผัสในด้าน สี ความแข็ง ความกรอบ และความชอบโดยรวมพบว่าความหนา 1 มิลลิเมตร อบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 30 นาทีมีคะแนนความชอบของผู้ประเมินมากที่สุด คือ 5.4 ± 0.84 จัดอยู่ในเกณฑ์ขอบเล็กน้อย ซึ่งแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเทียบกับแผ่นเห็นมเห็ดอบกรอบที่มีความหนา 2 มิลลิเมตร อบที่อุณหภูมิ 130 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 40 นาที (ตารางที่ 3)

ตารางที่ 3 คะแนนความชอบทางปราสาทสัมผัสของเห็นมเห็ดอบกรอบ

| สภาวะเห็นมเห็ดอบกรอบ (ความหนา: อุณหภูมิ: เวลา) | คะแนนทางด้านปราสาทสัมผัส | | | |
|---|--------------------------|------------------|---------------------|------------------|
| | สี | ความแข็ง | ความกรอบ | ความชอบโดยรวม |
| 1 mm : 120°C : 20 min | 4.6 ± 1.43^b | 4.9 ± 1.52^b | 5.4 ± 1.07^b | 5.1 ± 0.88^b |
| 1 mm : 120°C : 30 min | 4.0 ± 1.05^b | 3.6 ± 1.71^a | 3.9 ± 1.66^a | 5.4 ± 0.84^b |
| 1 mm : 130°C : 20 min | 5.5 ± 0.97^c | 5.0 ± 1.76^b | 5.1 ± 2.02^b | 4.9 ± 1.45^b |
| 2 mm : 120°C : 40 min | 2.7 ± 1.83^a | 5.0 ± 0.82^b | 6.0 ± 0.94^c | 4.8 ± 1.14^b |
| 2 mm : 130°C : 40 min | 4.4 ± 1.07^b | 5.2 ± 1.40^b | 5.8 ± 0.79^{bc} | 3.4 ± 1.17^a |

หมายเหตุ ตัวอักษรระบุตัวอักษรเดียวกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

4.1.4 ผลของความหนาและสภาวะที่เหมาะสมในการอบต่อปริมาณน้ำอิสระ

จากการวัดค่าปริมาณน้ำอิสระในเห็นมเห็ดอบกรอบทั้ง 5 สภาวะที่ถูกคัดเลือกพบว่า เห็นมเห็ดอบกรอบทั้ง 5 สภาวะนั้นมีค่าปริมาณน้ำอิสระอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ฉบับที่ 515/2547 ที่กำหนดให้ค่า aw ไม่เกิน 0.6 โดยเห็นมเห็ดอบกรอบที่มีความหนา 2 มิลลิเมตร อบที่อุณหภูมิ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาทีมีค่า aw น้อยที่สุดคือ 0.25 ± 0.01 (ตารางที่ 4) ทั้งนี้ เนื่องมาจากการใช้อุณหภูมิและเวลาในการอบแห้งที่สูงขึ้นจะมีโอกาสกำจัดปริมาณน้ำได้มาก และส่งผลต่อปริมาณความชื้นสมดุลของผลิตภัณฑ์ ทำให้ค่า aw ลดลง [11]

4.1.5 ผลของความหนาและสภาวะที่เหมาะสมในการอบต่อค่าความเป็นกรด-ด่างและความเค็ม

จากการวัดค่าความเป็นกรด-ด่างของเห็นมเห็ดอบกรอบทั้ง 5 สภาวะที่นำมาศึกษา แตกต่างกับการวัดค่าความเค็มที่พบว่าเห็นมเห็ดอบกรอบมีปริมาณโซเดียมเพิ่มขึ้นเมื่อเปรียบเทียบกับเห็นมเห็ดก่อนการแปรรูป โดยเห็นมเห็ดอบกรอบที่อุณหภูมิ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาทีมีปริมาณโซเดียมมากที่สุดคือ $2,310.84 \text{ mg}/100 \text{ ml}$ รองลงมาคือเห็นมเห็ดอบกรอบที่อุณหภูมิ 2 มิลลิเมตร อบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาที และเห็นมเห็ดอบกรอบที่อุณหภูมิ 130 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 20 นาที ตามลำดับ



ตารางที่ 4 ปริมาณน้ำอิสระ ค่าความเป็นกรดด่าง และค่าความเค็ม (NaCl , Na) ในแบบเนื้อดองกรอบ

| สภาวะแบบเนื้อดองกรอบ (ความหนา:อุณหภูมิ:เวลา) | a_w | pH | NaCl (g/100g) | Na (mg/g) |
|---|-------------------|----------------------|---------------------------|--------------------------|
| ผลิตภัณฑ์เดิมก่อนแปรรูป | 0.88 ± 0.01^c | 4.14 ± 0.02^{ab} | 1.63 ± 0.01^{ab} | $1,281.18 \pm 0.27^{ab}$ |
| 1 mm : 120°C : 20 min | 0.35 ± 0.00^b | 4.22 ± 0.03^b | 1.48 ± 0.01^a | $1,163.28 \pm 0.33^a$ |
| 1 mm : 120°C : 30 min | 0.32 ± 0.00^b | 4.22 ± 0.06^b | 2.30 ± 0.01^{bc} | $1,803.87 \pm 0.05^{bc}$ |
| 1 mm : 130°C : 20 min | 0.31 ± 0.01^b | 4.19 ± 0.00^{ab} | 2.73 ± 0.02^c | $2,145.78 \pm 0.52^c$ |
| 2 mm : 120°C : 40 min | 0.35 ± 0.01^b | 4.21 ± 0.04^b | 2.74 ± 0.01^c | $2,153.64 \pm 0.17^c$ |
| 2 mm : 130°C : 40 min | 0.25 ± 0.01^a | 4.12 ± 0.02^a | 2.94 ± 0.02^c | $2,310.84 \pm 0.03^c$ |

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

4.1.6 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ยีสต์ รา และ *E. coli*

จากการทดสอบปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ยีสต์ รา และ *E. coli* พบว่า ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ยีสต์และรา มีจำนวนน้อยจนไม่สามารถนำไปหาค่าได้ (จำนวนโคโลนีที่เจริญที่ความเจือจางน้อยที่สุด 10 เท่า พบจำนวนโคโลนีน้อยกว่า 25 โคโลนี) จึงผ่านเกณฑ์มาตรฐาน และตรวจไม่พบเชื้อ *E. coli* ผลิตภัณฑ์จึงผ่านมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน [7]

4.2 ผลการศึกษาระยะเวลาการเก็บรักษา

จากการศึกษาระยะเวลาการเก็บรักษาของแบบเนื้อดองกรอบพบว่า เมื่อเวลาผ่านไป 30 วัน แบบเนื้อดองกรอบมีค่าความแข็งลดลงและค่า a_w เพิ่มขึ้น ซึ่งแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับระยะเวลาอื่นที่นำมาศึกษาแต่อย่างไรก็ตามค่า a_w ที่เพิ่มขึ้นเมื่อเวลาผ่านไป 30 วัน นั้นยังอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ฉบับที่ 515/2547 ซึ่งกำหนดให้ค่า a_w ไม่เกิน 0.6 (ตารางที่ 5)

ตารางที่ 5 ค่าความแข็ง ค่าความกรอบ และค่า a_w ของแบบเนื้อดองกรอบที่ระยะเวลาระยะเวลาการเก็บรักษา 0, 10, 20 และ 30 วัน

| ระยะเวลาเก็บรักษา (วัน) | ค่าความแข็ง (N) | ค่าความกรอบ | a_w |
|-------------------------|-----------------------|-------------------|--------------------|
| 0 | 246.55 ± 11.98^b | 9.00 ± 0.00^a | 0.32 ± 0.003^a |
| 10 | 241.60 ± 13.64^b | 8.67 ± 0.58^a | 0.36 ± 0.004^b |
| 20 | 226.66 ± 27.27^b | 8.33 ± 0.58^a | 0.39 ± 0.001^c |
| 30 | 184.71 ± 114.46^a | 8.00 ± 1.00^a | 0.44 ± 0.008^d |

หมายเหตุ ตัวอักษรแนวตั้งที่แตกต่างกัน หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

5. สรุปผลการวิจัย

การผลิตแบบเนื้อดองกรอบโดยการกำหนดขนาดความหนาของแบบเนื้อดองกรอบเป็น 1 มิลลิเมตร และนำไปอบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที ทำให้ผลิตภัณฑ์แบบเนื้อดองกรอบมีคุณภาพดีที่สุด เมื่อเก็บรักษาไว้นาน 30 วัน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ยังอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน



6. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับการสนับสนุนจากทุนอุดหนุนจากทุนวิจัยงบประมาณแผ่นดิน (วช.) ปีงบประมาณ 2562 มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม

เอกสารอ้างอิง

- [1] นิภาพร จրะพา และ อารดา โสภณอัมพรนรา. (2558). รายงานการวิจัยเรื่อง กระบวนการผลิตกระเจี๊ยบเขียวแผ่นอบกรอบโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบลมร้อน. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร.
- [2] อารี วิบูลย์พงศ์ ทรงศักดิ์ ศรีบุญจิตต์ เยาวเรศ เขawanพูนผล วิมล อารยะรัตน และน้ำทิพยา หัวนักกอก. (2545). รายงานการวิจัยเรื่อง การศึกษาสถานภาพการผลิตแห้ง ภาคเหนือตอนบนและภาคตะวันออกเฉียงเหนือ. เชียงใหม่: มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- [3] ปั้นมนี ขวัญเมือง. (2554). รายงานการวิจัยเรื่อง การพัฒนาการหมักแห้งมีโครงหมูและแห้งมีปกกลางไก่โดยใช้กล้าเชื้อและสมุนไพรในครัวเรือน. กรุงเทพฯ: สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- [4] นิษฐุกานต์ ประดิษฐุกุริกุล เสน่ห์ บัวสนิท ทศพร นามโยว ศิรัณญา โพธิคำ, และสุจิตรา แจ้งมงคล. (2559). การพัฒนาผลิตภัณฑ์แห้งมีเห็ดนางฟ้า. การประชุมวิชาการระดับชาติดิมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ ครั้งที่ 1 สาขาบทความเกษตรศาสตร์และอุตสาหกรรมอาหาร. กรุงเทพฯ: บริษัท สิริอักษร จำกัด, 480-492.
- [5] วิชช์ เกษมทรัพย์, และสุกฤตา พุ่มดวง. (2560). รายงานการวิจัยเรื่อง การทดสอบความแม่นยำของเครื่องตรวจปริมาณเกลือในตัวอย่างอาหารและปัสสาวะเพื่อประเมินการบริโภคเกลือในคนและการประยุกต์ใช้เพื่อช่วยลดการบริโภคเกลือในประชากร. กรุงเทพฯ: โรงพยาบาลรามาธิบดี
- [6] กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์. (2557). วิธีมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์อาหาร เล่มที่ 2. (พิมพ์ครั้งที่ 1). นนทบุรี: กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข.
- [7] สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. (2547). เท็ดปรุงรสพร้อมบริโภค เลขที่ มพช.303/2547. ค้นเมื่อ 5 เมษายน 2563 จาก https://tcps.tisi.go.th/pub/tcps303_47.pdf.
- [8] กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์. (2558). วิธีมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์อาหาร เล่มที่ 3. (พิมพ์ครั้งที่ 1). นนทบุรี: กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข.
- [9] Ihaka, R. and Gentleman. R. (1996). R: A Language for Data Analysis and Graphics"; Computational and Graphical Statistics, 5 (3): 299-314.
- [10] วิชมนี ยืนยงพุทธกาล และพrynava น้อยพันธ์. (2553). ผลของการเติร์ยมขั้นตันและสภาพภาวะการอบแห้งแบบอุณหภูมิสูงเวลาสั้นต่อคุณภาพของกล้วยน้ำว้าอบแห้ง. วิทยาศาสตร์เกษตร, 41 (พิเศษ), 229-232.
- [11] วิชมนี ยืนยงพุทธกาล, สิริมา ชินสาร และนิศา Narat กระแสร์ชล. (2557). ผลของสภาพภาวะการอบแห้งแบบอุณหภูมิสูงเวลาสั้นต่อคุณภาพของขันนอบกรอบ. วิทยาศาสตร์เกษตร, 45 (2), 105-108.